



Autohaus WAKO GmbH  
Seestr. 1 - 27755 Delmenhorst - Tel.: 04221 / 92290



Ihr Ansprechpartner

**Herr Maximilian Rose**  
E-Mail: maximilian.rose@wako.de  
Telefon: 04221 922996

## Ford Mustang Mach-E Premium AWD\*Techn.-Paket

AH80-MA47680Angebotsnr.:



<b>Erstzulassung:</b>	<b>Kilometer:</b>	<b>Farbe:</b>	<b>Leistung:</b>	<b>Kraftstoffart:</b>
03.10.2023	34.701	Diverse	198 kW / 269 PS	Elektro

**PREIS**  
**36.940 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **320 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.235 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.705 Euro, Gesamtbetrag: 43.581 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.235 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 27.705 Euro, Zielrate: 20.317 Euro, Gesamtbetrag: 44.614 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad

- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Panoramadach (Glas)**
- Technologie-Paket Plus
- **\*Weitere Ausstattung: Airbag Beifahrerseite abschaltbar**
- Akustischer Fußgängerschutz (Außenklang)
- AVAS
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay)
- Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

- Bremsstäbel Rot lackiert
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einstiegsleisten vorn (Edelstahl-Design)
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektromotor 198 kW (cont. 124 kW)
- Dual-Elektromotor
- Fahrassistent-System: aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistent-System: Post-Collision-System
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**